TM720-400　8 英寸低压反渗透膜元件

TM720-400 低压反渗透膜元件，有效膜面积为 400 平方英尺。适合于含盐量 10000ppm 以下的苦咸水、地表水以及自来水的淡化和深度处理。具有卓越的脱盐性能和很高的产水量。 广泛用于大规模的电子工业超纯水、发电厂锅炉补给水等各种工业用水以及饮料用水的制造，也应用于废水的再生利用等多种苦咸水淡化领域。

1.1 膜元件性能规范

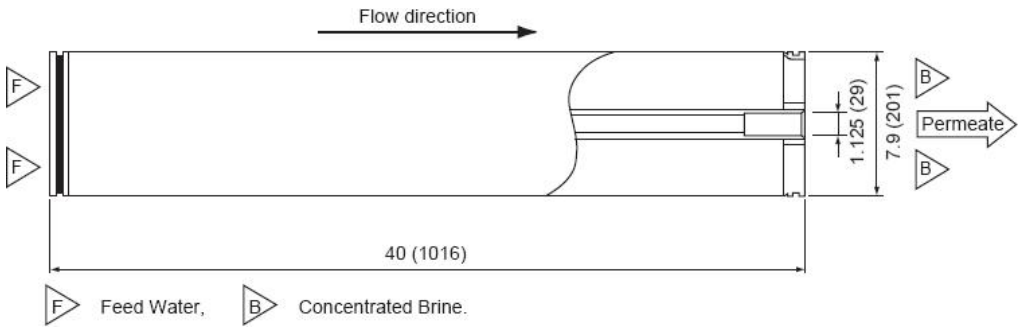
膜元件型号	标准脱盐率%	透过水量 gpd (m^3/d)	有效膜面积 ft^2 (m^2)	给水流道宽度 (mil)
TM720-400	99.7	10,200 (38.6)	400 (37)	31

测试条件：	操作压力	225 psi (1.55MPa)
	测试液温度	77°F (25℃)
	测试液浓度	2000 mg/L (as NaCl)
	单只膜元件水回收率	15%
	测试液 pH	7
单支膜元件最低脱盐率		99.0%
最小透过水量		8,200 gpd (31m^3/d)

1.2 使用极限条件

最高操作压力……600psi (4.1MPa)
最高进水流量……70gpm(382m^3/d)
最高进水温度……113°F (45 ℃)
最大进水 SDI……5
进水自由氯浓度……检测不到
连续运行时进水 pH 范围……2—11
化学清洗时进水 pH 范围……1—12
单个膜元件最大压力损失……15psi (0.1 MPa)
单个膜组件最大压力损失……50psi (0.34MPa)

1.3 膜元件尺寸（单位为：英寸（毫米））



深圳市水天蓝环保科技有限公司
（Tel）0755-23505442 （Fax）0755-23328439
深圳市光明新区公明街道办华发北路华发写字楼

1.4 重要操作信息

(1) 每一支膜元件在出厂时均配有一个浓水密封圈、一个连接适配器及相应的 O 型圈和一个产水封头（8 英寸内连接式膜元件，不一定要使用），它们连同膜元件一起被放置在包装箱中，具体内容以实物为准。

(2) 膜元件在出厂前都经过了通水测试，并使用 1%的亚硫酸钠溶液进行储藏处理，然后用氧气隔绝袋真空包装。为了防止膜元件在短期储藏、运输以及系统待机时微生物的滋长，需要用纯水或反渗透产水配制浓度 500 - 1,000 ppm、pH 3-6 的亚硫酸钠（食品级）保护液浸泡元件。无论在何种情况下进行保存时，都不能使膜处于干燥状态。具体的保存方法请参照本 技术手册的相关内容。

(3) 对于推荐的设计范围，请参照东丽公司最新版本的技术手册和系统设计软件，或者向东丽膜产品的当地分销商或技术服务中心联系寻求帮助。推荐的设计范围在污堵和结垢严重的条件下例外，如果膜元件不在推荐的范围条件下运行，膜元件的使用寿命会有所降低。如果用户没有严格遵循本样本提供的操作条件，东丽公司将不承担保修责任。

(4) 运行初期第一个小时的透过水要排放掉。

(5) 任何时候都要避免膜元件的产水侧产生背压。

(6) 在进水的 SDI 值高于 3 或 4 以上时，高产水量的运行（每一支膜元件都在很高的产水流速下运行）一般来说会导致频繁的化学清洗，通过调整系统的运行压力可以调节每一支膜元件的产水流量。当污堵或结垢的可能性较少时，浓水的流速可以适当降低。最小的浓水流量和产水流量的比值因不同的进水水质而不同，具体数值请参照本技术手册相关的设计指南。

(7) 当组件的压差增加到初始值的 1.5 倍时，元件需要进行化学清洗。化学清洗以及杀菌、消毒措施必须参照东丽技术手册。

(8) 用户应避免使用任何对膜元件有影响的化学药剂，如违反使用这类化学药剂，东丽公司将不承担保修责任。

注意：

1 **由于无法控制用户的使用方法和使用条件，东丽公司不承担由于使用本样本的信息和数据所造成的后果以及对产品的安全性和适用性的保证，无论单独使用还是与其他产品配合使用，建议用户进行试验以决定其安全性以及是否适用于用户的特定使用目的。**

2 **由于技术改进及产品更新换代，技术资料可能会随时改变，无须事先声明。**